

超音波振動切削装置のご案内

新発売！！さらに小型化



小型振動切削装置・SB-30

特徴

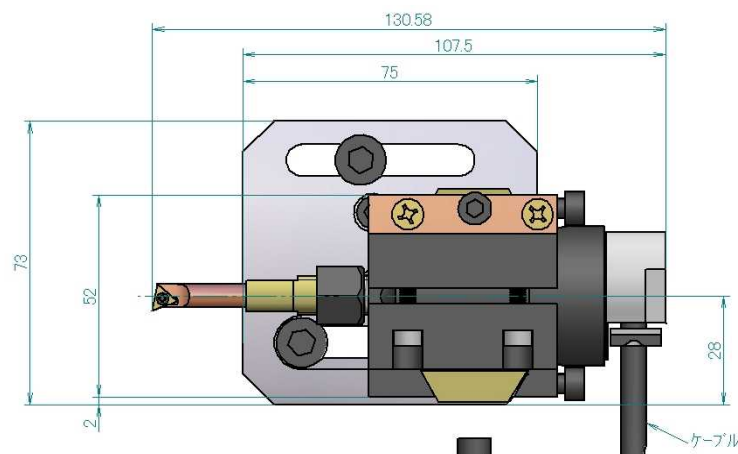
1. 弊社振動切削装置 SB-150 と重量比で 3 分の 1 以下の小型振動子を開発しました。
2. 振動子が更に小型化されたため、**小型櫛刃型旋盤にそのまま容易に装着可能です。**
また、**現在お使いの自動盤にも刃物台を加工すれば装着できます。**
3. 振動子を複数搭載しての複合精密加工が可能です。(3 本まで) また、NC 制御用インターフェースを標準装備、旋盤から M コード指令で発振が制御できます。
4. 櫛刃旋盤用小型刃物台も開発し、ツールセッティングが飛躍的に容易になりました。
ピッチング・ローリング角は 0 度固定のままで設定不要。
5. SB-150 や SB-50 と同等の切削精度を誇り、サブミクロンオーダーの寸法精度で加工できます。
6. 軽切削仕上げ専用のため高周波利用設備（電波法）の使用許可申請が不要です。



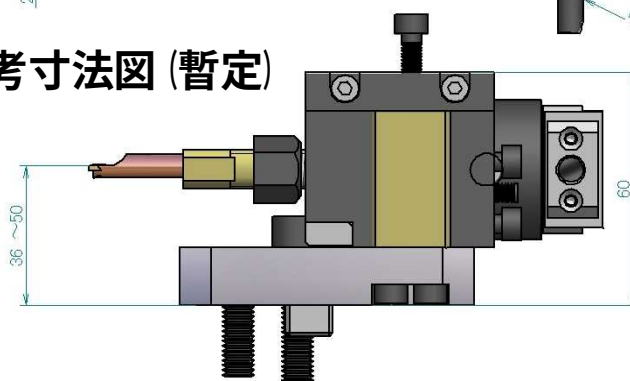
SB-30 の仕様

【主な仕様】

発振周波数	19.0Khz ±1.5khz
振動振幅	25μmp-p～65μmp-p
最大超音波出力	30W _{max}
発振器寸法	W300×H90×L333 7Kg
振動子寸法	Φ34×84（ツールを除く）
制御（接続）可能振動子数	3本 但し、発振は選択された1本のみ。
適用可能ツール（暫定）	片刃バイト 小径中繰りバイト



振動子参考寸法図（暫定）



Copyright 2000-2004 Taga Electric Co., Ltd. All rights reserved.



<http://www.tagaele.com/> <mailto:info@tagaele.com>

〒146-0093 東京都大田区矢口 3-1-1

TEL03-3757-1151 (代) FAX03-3757-0795